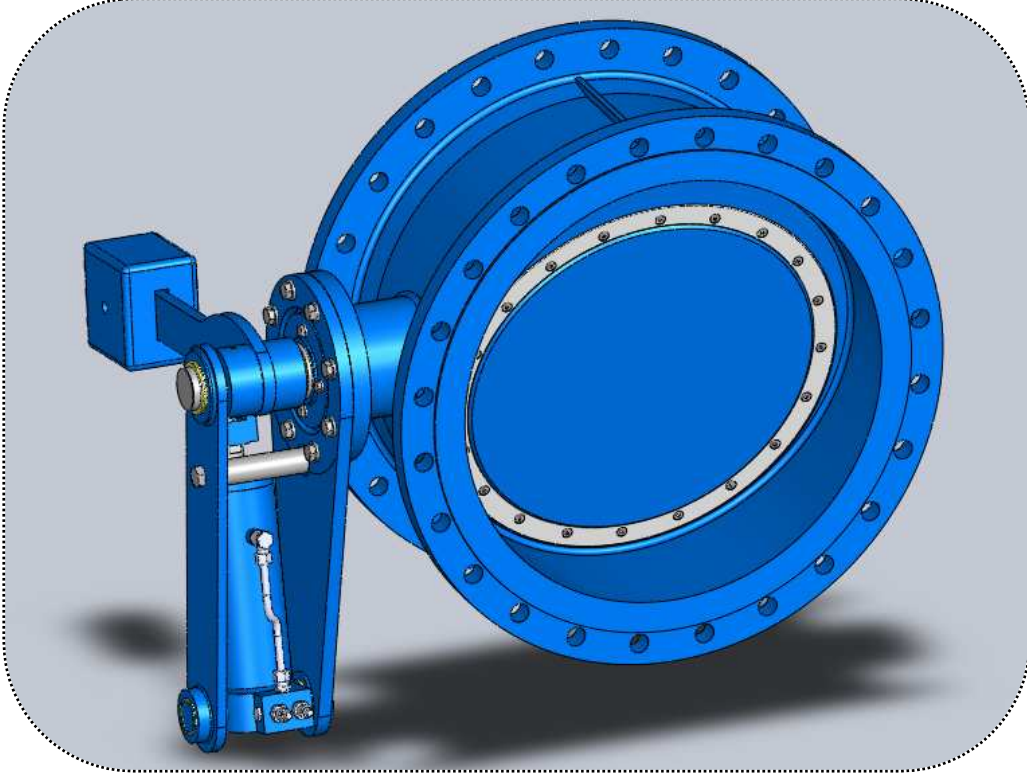


HİDROLİK FRENLİ EĞİK AÇILI TİLTİNG TİP ÇEKVALF



Hidrolik Frenli Eğik Açılı Tilting Çekvalf, silindirik bir gövde, içinde disk şeklinde bir klepe, klepeyi vana içinde tutan ve taşıyan bir mil, ağırlık kolu ve ağırlık, kapanmayı kontrol eden fren donanımından oluşan, az yer kaplayan bir çekvalftir.

Çekvalf açıkken, içinde klepe olduğu için, atık sularda kullanılmaz, sadece temiz sularda kullanılmalıdır.

Hidrolik Frenli Eğik Açılı Tilting Çekvalfler, pompa çıkışlarında kullanılır.

Su akışı başladığında, suyun kuvveti ile klepe ileri itilir ve su, basma yönünde yoluna devam eder.

Programsız enerji kesilmelerinde, pompa durmak üzere yavaşlamaya başladığında, çekvalf klepesi, klepe miline bağlı ağırlık kolu, ağırlık ve geri gelen suyun da yardımı ile kapanmaya başlar. Hatta basılan suyun geri gelmesi engellenir.

Tasarımı gereği sit, vana içinde kapanma yolunu kısaltacak şekilde yapılmıştır.

Böylece, iki ayrı önemli yarar sağlanır.

Birincisi, klepenin, kapanma mesafesi azalır, kapanma daha kısa zamanda olur.

İkincisi ise, klepe kapanma noktasına geldiğinde, klepenin iz düşüm alanı, gerçek alanından daha küçüktür. Böylece, klepeyi kapanma yönünde iten kuvvetler, daha azdır. Bu da darbe ve vurutuların daha az olması anlamına gelir.

Fren sisteminin etkisi ile kapanma yavaş olur, tahribat, gürültü, koç darbesi, borularda hasar gibi sorunlar oluşturmaz.

Klepe açıldığında, dik eksen ile yaptığı açı, en fazla 80 derece olmalıdır. Daha fazla açılırsa, küçük bir mekanik sıkışıklıkta su, klepenin her iki yanından akar, klepenin kapanmasını sağlayan kuvvetleri oluşturamaz. Su geri akarak, pompanın büyük bir hızla ters yönde dönmesine neden olur. Büyük tahribatlar oluşabilir.

Hatta Bağlama Şekli, Vana mili yere paralel ve akış yönü yatay ekseninde olmalıdır.

Hidrolik Fren, Çekvalf kapanırken sert darbeler oluşmasını engeller. Suyun salınım hareketleri ile klepenin açılıp kapanarak darbe ve hasar oluşturmasını önler.

Hidrolik Fren Sistemi, Klepe miline bağlı bir kol, üzerinde ağırlık ve bu kola bağlı silindir-piston düzeneği vardır.

Hidrolik fren silindiri üzerinde, standart olarak üretilen, iki adet hız ayar vanası vardır.

Birinci vana, kapanma hareketinin ilk %70'lik bölümünün zaman-hız ayarı,

İkinci vana ise, kalan % 30'luk bölümünün zaman-hız ayarı için kullanılır.

Bu sistem sayesinde, Hidrolik Frenli Eğik Açılı Tilting Çekvalflerin kapanması, kontrol atına alınır.

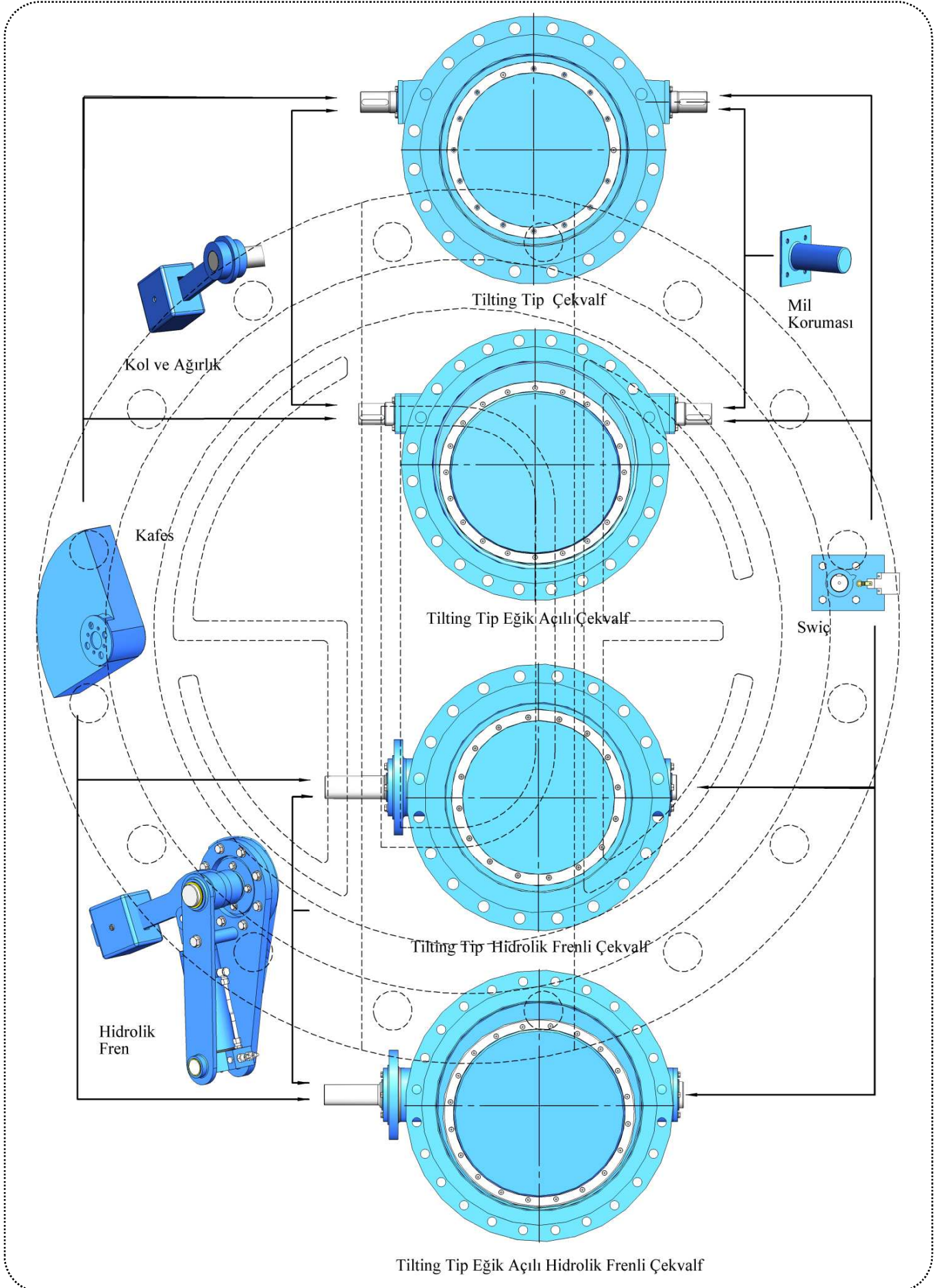
Hatta bağlama şekli,

Hatta vana mili yatay ekseninde, akış yatay olacak şekilde bağlanmalıdır.

Bakım,

Hatta bağlı, temiz suda çalışan bir çekvalf için, hidrolik ünitadaki yağ miktarını ve özelliğini kontrol etmekten başka bir bakım gerekmez. Çekvalf hattın sökülecek olursa, o-ringler ve klepe ringi kontrol edilir, gerekirse değiştirilir.

TİLTİNG TİP ÇEKVALF DONANIMLARI



S.D.E.

Ürün Kodu : HDC-E

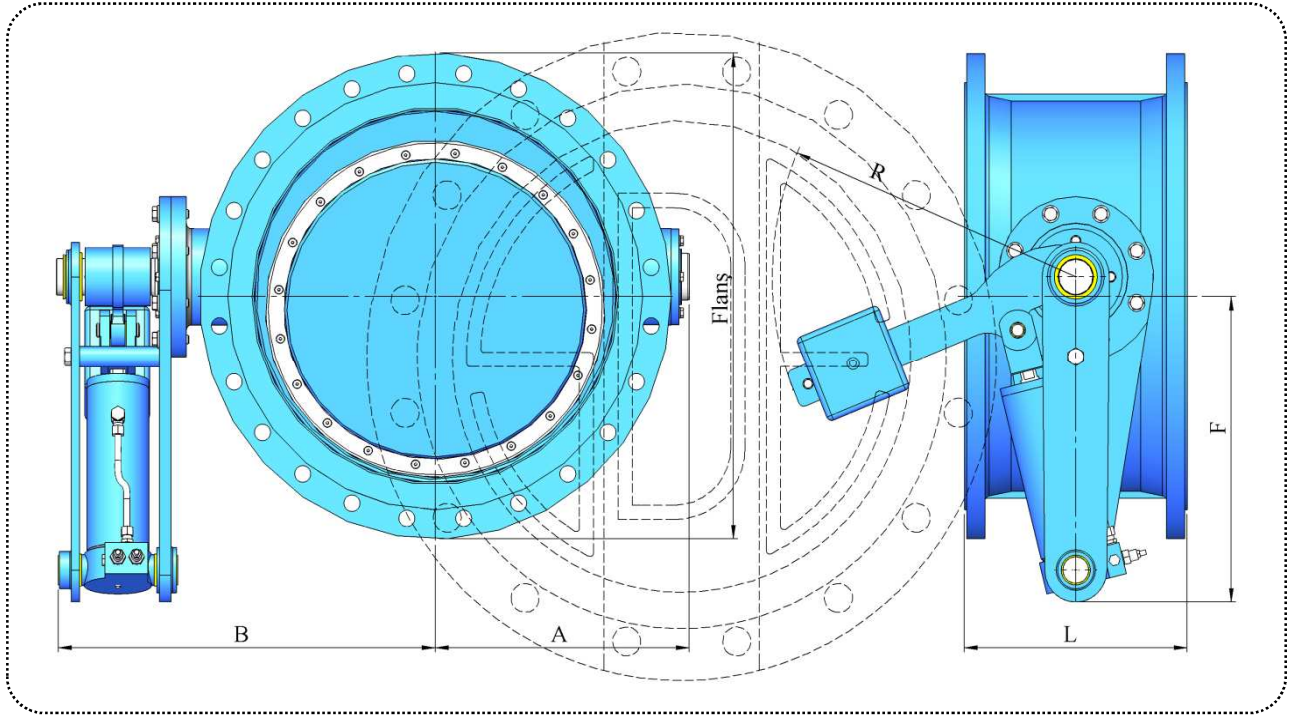
www.sde.com.tr

HİDROLİK FRENLİ EĞİK AÇILI TİLTİNG TİP ÇEKVALF

Vana Boyu Standardı : EN 558-1,S 14

Vana Standardı : -

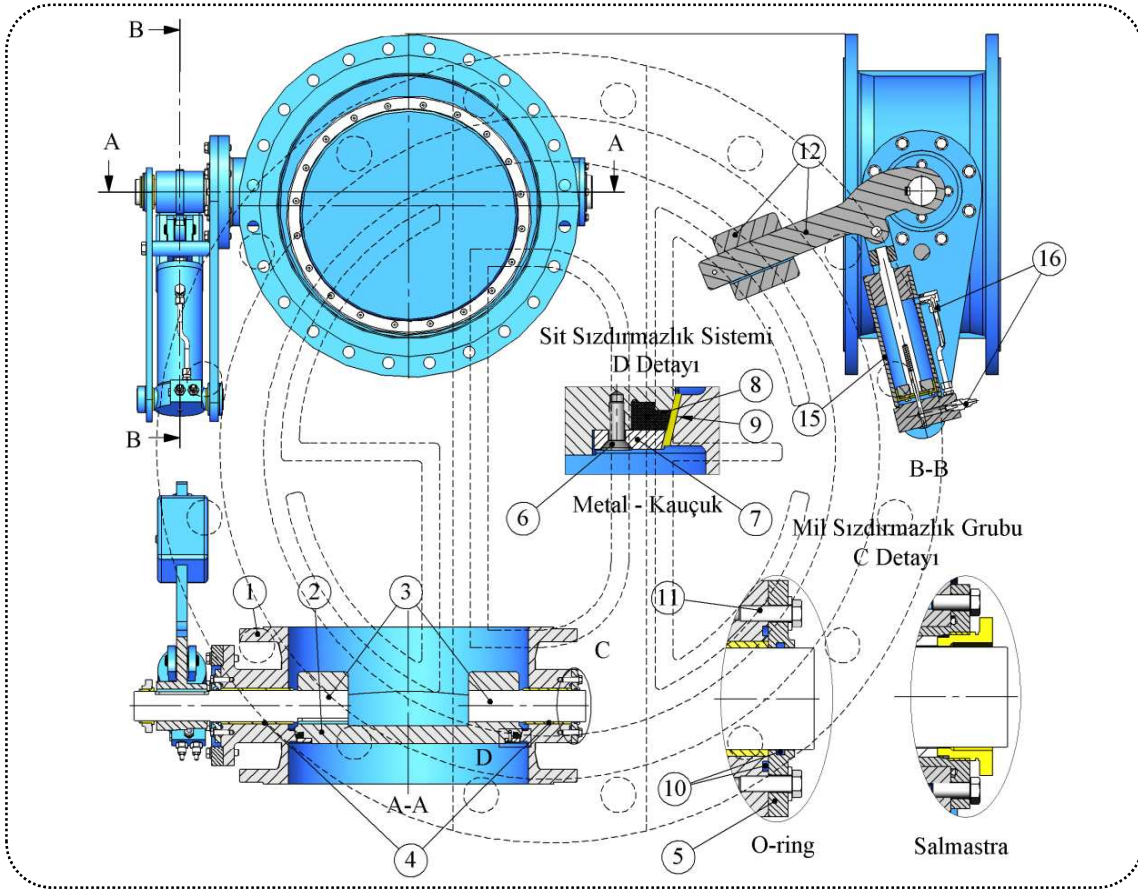
Ürünlerimizin kullanılacağı, izin verilen en yüksek sıcaklık, 80 derece santigrad'dır.



ÖLÇÜLER

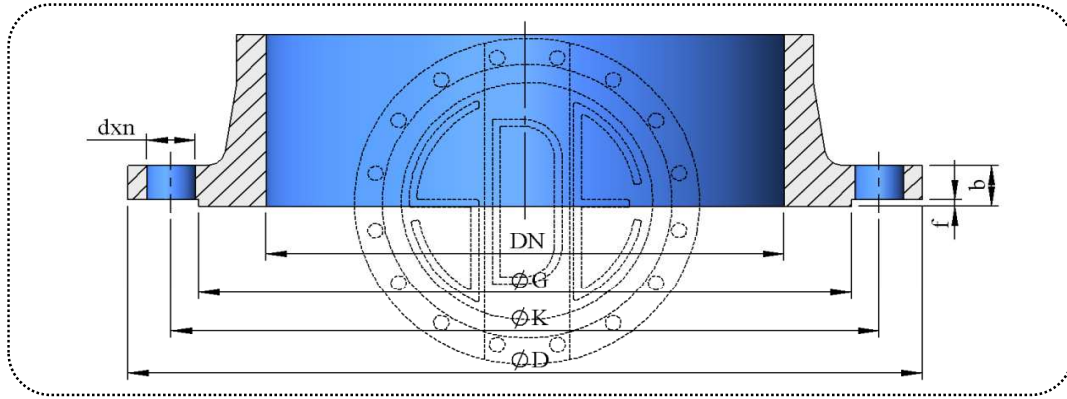
DN	L	PN 10					PN 16				
		A	B	F	R	Kg	A	B	F	R	Kg
200	230	184	343	239	280	77	184	343	239	280	78
250	250	213	400	277	280	107	219	400	284	280	110
300	270	240	458	312	280	136	248	465	323	280	142
350	290	273	508	355	335	174	281	515	365	335	181
400	310	305	573	397	335	227	313	580	407	335	238
450	330	332	645	432	400	304	346	645	449	400	317
500	350	362	695	470	400	338	386	695	502	400	366
550	370	392	760	509	400	386	420	760	546	500	474
600	390	421	810	548	400	420	454	810	590	500	523
650	410	452	875	588	500	536	473	890	614	500	625
700	430	483	925	628	500	597	491	940	639	600	755
750	450	521	990	677	500	701	524	1.035	681	600	902
800	470	548	1.040	713	600	866	554	1.085	720	600	1.006
900	510	602	1.170	783	600	1.128	608	1.185	790	700	1.350
1.000	550	664	1.270	863	700	1.462	678	1.285	881	700	1.685
1.050	570	695	1.350	903	700	1.668	705	1.365	916	700	1.896
1.100	590	725	1.400	942	700	1.858	732	1.415	951	800	2.293
1.200	630	786	1.500	1.021	700	2.041	802	1.515	1.042	800	2.508
1.300	670	851	1.645	1.106	800	2.726	856	1.660	1.113	800	3.084
1.400	710	905	1.745	1.176	800	3.124	910	1.790	1.183	800	3.642
1.500	750	964	1.860	1.253	800	3.700	983	1.890	1.278	900	4.572
1.600	790	1.034	1.990	1.344	800	4.454	1.042	2.020	1.355	900	5.439
1.700	830	1.088	2.135	1.415	900	5.720					
1.800	870	1.142	2.235	1.485	900	6.664					
1.900	910	1.199	2.395	1.558	900	8.137					
2.000	950	1.256	2.495	1.632	900	9.540					
2.100	990	1.316	2.655	1.711	1.000	10.931					
2.200	1.030	1.377	2.755	1.790	1.000	13.021					

HİDROLİK FRENLİ EĞİK AÇILI TİLTİNG TİP ÇEKVALF



No	Parça Adı	Malzeme	Açıklama	EN Standardı	Malzeme No
1-5	Gövde ve kapaklar	GGG 40	Sfero Döküm	EN-GJS-450-15	0.7040
		GGG 50	Sfero Döküm	EN-GJS-500-7	0.7050
		ST 37-2	Çelik İmalat	EN 10025	1.0037
2	Klepe	GGG 40	Sfero Döküm	EN-GJS-450-15	0.7040
		GGG 50	Sfero Döküm	EN-GJS-500-7	0.7050
		304	Paslanmaz Çelik Döküm	G - X6CrNi 18-9	1.4308
3	Miller	316	Paslanmaz Çelik Döküm	G - X6CrNiMo 18-10	1.4408
		CC 331G-GS	Alüminyum Bronz	CuAl10Fe2-C	2.0940.01
		420	Paslanmaz Çelik	X20Cr13	1.4021
		304	Paslanmaz Çelik	X5CrNi 18-10	1.4301
4	Burçlar	316	Paslanmaz Çelik	X5CrNiMo17-12-2	1.4401
		431	Paslanmaz Çelik	X17CrNi16-2	1.4057
		CC 331G-GS	Alüminyum Bronz	CuAl10Fe2-C	2.0940.01
		304	Paslanmaz Çelik	X5CrNi 18-10	1.4301
6	Ring Çemberi Cıvataları	A2 - A 4	Paslanmaz Çelik	-	-
		304	Paslanmaz Çelik	X5CrNi 18-10	1.4301
		316	Paslanmaz Çelik	X5CrNiMo17-12-2	1.4401
7	Ring Çemberi	CC 331G-GS	Alüminyum Bronz	CuAl10Fe2-C	2.0940.01
		NBR - EPDM	Kauçuk	-	-
		316 L	Paslanmaz Çelik Kaynak Dolgu	12072	1.4430
9	Gövde Siti	CuAl18	Alüminyum Bronz Kaynak Dolgu	14640 S Cu 6100	2.0921
		NBR - EPDM	Kauçuk	-	-
10	Mil Sızdırmazlık Elemanları	Salmastra	Asbest İçermeyen Tip	-	-
		8.8 Çelik	Elektro galvaniz kaplı	-	-
11	Kapak Cıvataları	A2 - A 4	Paslanmaz Çelik	-	-
		GGG 50	Sfero Döküm	EN-GJS-500-7	0.7050
12	Kol ve Ağırlık	GGG 50	Sfero Döküm	EN-GJS-500-7	0.7050
13-14	Silindir Kutusu	GGG 50	Sfero Döküm	EN-GJS-500-7	0.7050
15-16	Silindir ve parçaları	Çelik	Özel İmalat	-	-
Boya İçme suyunda kullanılmaya onaylı elektro statik toz boya. Standart kalınlık 300 mikron					
Ürünlerimizin kullanılacağı, izin verilen en yüksek sıcaklık, 80 derece santigrad'dır.					

FLANŞ BİLGİLERİ



Anma Çapı	Dış Çapı	Fatura		Flanş Delikleri			Flanş Kalınlığı	Dış Çapı	Fatura		Flanş Delikleri			Flanş Kalınlığı	
		Çapı	Yüksekliği	Eksen	Çapı	Adedi			Çapı	Yüksekliği	Eksen	Çapı	Adedi		
DN	D	G	f	K	d	n	b	D	G	f	K	d	n	b	
PN 10								PN 16							
100	220	158	3	180	19	8	19	220	158	3	180	19	8	19	
125	250	188	3	210	19	8	19	250	188	3	210	19	8	19	
150	285	212	3	240	23	8	19	285	212	3	240	23	8	19	
200	340	268	3	295	23	8	20	340	268	3	295	23	12	20	
250	395	320	3	350	23	12	22	405	320	3	355	28	12	22	
300	445	370	4	400	23	12	25	460	378	4	410	28	12	25	
350	505	430	4	460	23	16	25	520	438	4	470	28	16	27	
400	565	482	4	515	28	16	25	580	490	4	525	31	16	28	
450	615	532	4	565	28	20	26	640	550	4	585	31	20	30	
500	670	585	4	620	28	20	27	715	610	4	650	34	20	32	
600	780	685	5	725	31	20	30	840	725	5	770	37	20	36	
700	895	800	5	840	31	24	33	910	795	5	840	37	24	40	
800	1.015	905	5	950	34	24	35	1.025	900	5	950	41	24	43	
900	1.115	1.005	5	1.050	34	28	38	1.125	1.000	5	1.050	41	28	47	
1.000	1.230	1.110	5	1.160	37	28	40	1.255	1.115	5	1.170	44	28	50	
1.200	1.455	1.330	5	1.380	41	32	45	1.485	1.330	5	1.390	50	32	57	
1.400	1.675	1.535	5	1.590	44	36	46	1.685	1.530	5	1.590	50	36	59	
1.500	1.785	1.640	5	1.700	44	36	48	1.820	1.640	5	1.710	57	36	63	
1.600	1.915	1.760	5	1.820	50	40	49	1.930	1.750	5	1.820	57	40	65	
1.800	2.115	1.950	5	2.020	50	44	52	2.130	1.950	5	2.020	57	44	69	
2.000	2.325	2.150	5	2.230	50	48	55	2.345	2.150	5	2.230	62	48	73	
2.200	2.550	2.370	5	2.440	57	52	59	2.555	2.360	5	2.440	62	52	80	
PN 25								PN 40							
100	235	162	3	190	23	8	19	235	162	3	190	23	8	19	
125	270	188	3	220	28	8	19	270	188	3	220	28	8	24	
150	300	218	3	250	28	8	20	300	218	3	250	28	8	26	
200	360	278	3	310	28	12	22	375	285	3	320	31	12	30	
250	425	335	3	370	31	12	25	450	345	3	385	34	12	35	
300	485	395	4	430	31	16	28	515	410	4	450	34	16	40	
350	555	450	4	490	34	16	30	580	465	4	510	37	16	44	
400	620	505	4	550	37	16	32	660	535	4	585	41	16	48	
450	670	548	4	600	37	20	34	685	560	4	610	41	20	50	
500	730	615	4	660	37	20	37	755	615	4	670	44	20	52	
600	845	720	5	770	41	20	42	890	735	5	795	50	20	58	
700	960	820	5	875	44	24	47	995	840	5	900	50	24	63	
800	1.085	930	5	990	50	24	51	1.140	960	5	1.030	57	24	68	
900	1.185	1.030	5	1.090	50	28	56	1.250	1.070	5	1.140	57	28	73	
1.000	1.320	1.140	5	1.210	57	28	60	1.360	1.180	5	1.250	57	28	80	
1.200	1.530	1.360	5	1.420	57	32	69	1.575	1.385	5	1.460	62	32	88	
1.400	1.755	1.570	5	1.640	62	36	74	1.795	1.600	5	1.680	62	36	98	
1.500	1.865	1.680	5	1.750	62	40	75	1.910	1.700	5	1.790	70	40	102	
1.600	1.975	1.790	5	1.860	62	40	81	2.025	1.815	5	1.900	70	40	108	
1.800	2.195	2.000	5	2.070	70	44	88								
2.000	2.425	2.230	5	2.300	70	48	95								